

加湿モジュール方式

精密湿度コントロールシステム

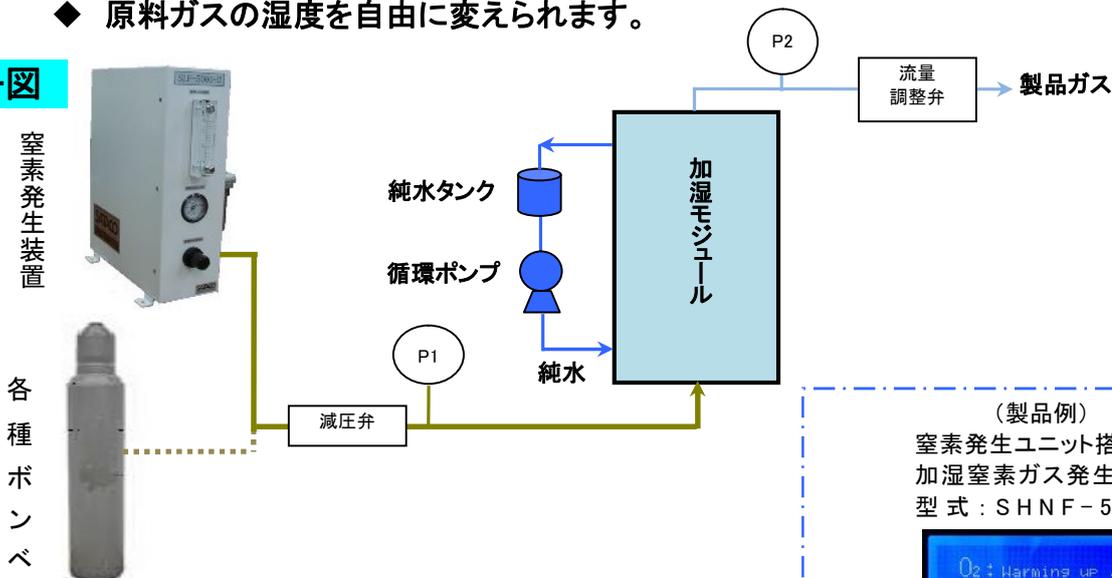
PAT・PND・EP,US

空気の成分分離技術を応用し原料ガスに加湿を行う湿度コントロールするシステムです。

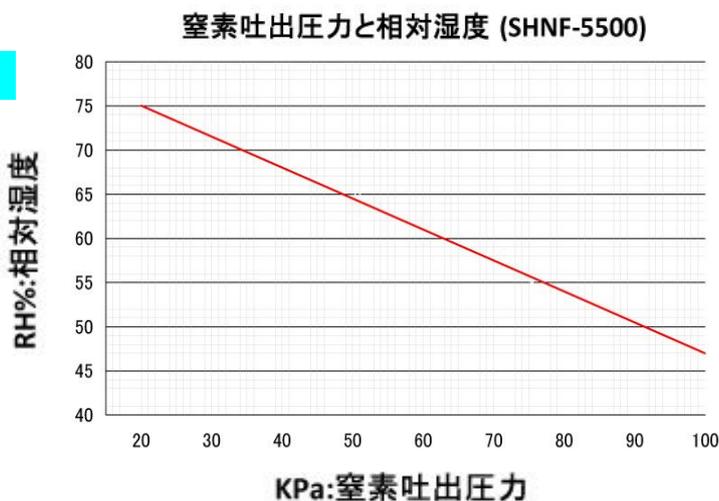
特徴

- ◆ 加湿モジュール方式なので安定性・精度の高い加湿が可能です。
- ◆ 加湿モジュール方式なのでコンパクトな装置になります。
- ◆ 原料ガスの湿度を自由に変えられます。

装置フロー図



参考データ



(製品例)
窒素発生ユニット搭載型
加湿窒素ガス発生装置
型式: SHNF-5500



使用用途

- ◆ 金属熱処理雰囲気加湿・セラミック焼成熱処理雰囲気湿度調整。
- ◆ 粉体・造粒工程での静電気防止等の湿度調整。
- ◆ 生鮮食品の保存。
- ◆ 文化財の保存。
- ◆ 環境試験・研究用。

お客様の仕様で検討製作致します。

※改良改善のため、装置の仕様等は、予告なく変更する場合がございます。

製造元

SATACO
CREATIVE OF COOPERATORS

株式会社 サタコ

〒140-0011 東京都品川区東大井 6 丁目 4 番 5 号

電話: 03(3763)1222 FAX: 03(3763)9456

MAIL: info@sataco.co.jp URL: http://www.sataco.co.jp/

お問い合わせは